



Kuva 1

Osa no	Nimitys	kpl
1	Nostorunko	1
2	Ulkorunko	1
3	Ohjainrunko	1
4	Kansi	1
5	Lohkopala	3
6	Ohjausrenkas	2
7	Painelaakeri	1
8	Kiila	4
9	Puikko	6
10	Välirunko	1
11	Painelaakeri	1
12	Jousi	1
13	Sokka	2
14	Ruuvi	3
15	Ruuvi	6
16	Ruuvi	6
17	Työntörengas	1
18	Sensorrenkas	1
19	Pidätinruuvi	3
20	Keskiöruuvi	1
21	Pysäytystappi	3
22	Lisärunko	1

Osaluettelo

Turvallisuusohjeet:

Älä laita jalkojasi rullauspään alle irroittaessasi tai kiinnittäessäsi rullauspäitä.

Katso asentaessasi rullaa rullatelineeseen, että rullauspäät ovat kunnossa ja rulla mahtuu rullauspäiden väliin.

Tarkista, että rullauspäät ovat hylsyn sisällä. Älä kuitenkaan purista rullauspäitä hylsyyn kiinni kovalla voimalla vaan jätä mieluummin 2 mm välystä hylsyn pään ja kulutusrenkaan väliin.

Älä laita käsiä rullauspää ja hylsyn väliin työntäessäsi hylsyä tai rullaa paikoilleen.

Älä laita käsiä rullauspään ja sensor-renkaan väliin työntäessäsi hylsyä tai rullaa paikoilleen.

Älä laita jalkoja rullauspään alle irroittaessasi tai kiinnittäessäsi rullaa.

Noudata yleisiä tehtaan turvallisuusohjeita.

Toimintakuvaus

Rullauksen alkaessa rullainpää työnnetään päittäisliikkeellä hylsyn päissä oleviin reikiin, jolloin hylsy jännittää työntörengaan taka-asentoon.

Pyöritysmomentin vaikutuksesta rullainpää kiinnittyy hylsyn reikään.

Kiinnitysvoimakkuus riippuu paperiradan kiristyksestä ja löystyy kiristyksen lakattua. Rullauksen päättyessä vedetään rullainpää hylsystä ja työntörengas työntää hylsyn ulos rullainpästä automaattisesti.

Toimintavarmuuden ylläpitämiseksi rullainpää tulee huoltaa aika-ajoin käytön aikana.

Laitekuvaus

KILL 300 Kicker rullainpää poistaa jousitoimisella työntörenkaalla (osa 17) hylsyn ulos rullainpäästä, kun rullainvarret vetävät rullaimet ulos hylsystä.

Kun aukirullaus on suoritettu ja hylsy on tyhjä, rullainpään varret avataan uuden paperitelan vaihtoa varten.

KILL- rullainpään muodostaa kuvan 1 mukaiset osat, jossa ohjattu puikko- ja kiilarakenne työntävät lohkopalat (osa 5) pyöritysmomentin vaikutuksesta ulospäin hylsyn reiän seinämää vasten, kiinnittäen rullainpään hylsyyn.

Rullainpää on valmistettu karkaistusta korkealaatuisesta seosteräksestä ja suojattu kemiallisella niklauksella ja mustauksella.

Asennus ja käyttöönotto

Rullainpää toimitetaan valmistajalta koottuna ja ruosteenestokäsiteltynä.

Ennen käyttöönottoa rullainpäästä on hyvä poistaa suoja-aineet pyyhkimällä ulkopinnat pyyhekankaalla tai –paperilla. Apuna voidaan käyttää liuotinta.

Rullainpää on valmistajan toimesta voideltu ensikäyttöä varten.

KILL- rullainpään asentaminen rullausasemaan.

Rullainpää asennetaan rullausaseman akselilla olevaan kiinnityslaippaan, johon rullainpään ohjainrunko (osa 3) sopii. Ohjaus- ja kiinnityspinnat tuleen puhdistaa ennen rullainpään asennusta.

Nosta rullain rullausaseman kiinnityslaipan ohjaukseen ja kierrä kiinnitysruuvit kiinni.

Rullaimen kiinnitysruuvien kiristysmomentit ovat:

M12	135 Nm
M14	250 Nm
M16	330 Nm

KILL- rullainpään asentaminen ohjainrunkoon (osa 3).

Rullainpää nostetaan ohjainrunгон (osa 3) ohjaukseen ja pyöräytetään, jotta vetokolmion osat menevät kohdakkain. (Loksahtaa paikalleen!)

Keskiöruuvista (osa 20) pyörittämällä rullainpää liukuu lopulliseen kiinnitys asemaansa ohjainrunkoa (osa 3) vasten. Keskiöruuvi (osa 20) kiristetään kohtuullisesti 6-koloavaimella.

Työnnä käsin työntörengasta (osa 17) taaksepäin n. 20mm, jotta ulkorunko (osa 2) ja lohkopalat (osa 5) tulevat näkyviin. Ulkorungon ja lohkopalojen tulee pyörähtää ja liikkua käsin edestakaisin pyörittäen. Rullainpää on valmis käyttöön.

Puhdistus käytön aikana

Hylsyn vaihdon yhteydessä, rullainpää puhdistetaan ilmapuhalluksella. Keskiöruuvissa (osa 20) olevan ilmapuhallusreiän kautta puhalletaan paineilmaa, joka poistaa rullainpään sisästä mm. hylsystä irronnutta kuitupölyä.

Ilmapuhalluksen seurauksena lohkopalat (osa 5) työntyvät ulospäin ja ilma tulee ulos lohkopalojen (osa 5) reunoista. Puhalluksen jälkeen ulkorungon (osa 2) ja lohkopalojen (osa 5) tulee pyörähtää kevyesti käsin edestakaisin pyöritettäessä.

Toista puhallus tarvittaessa.

Huolto

Noin 3kk käytön jälkeen rullainpäälle tulee tehdä puhdistus ja huolto. Irroita rullaimen kiinnitysruuvit ja toimita rullainpää osineen huoltopaikalle. Rullainpää asetetaan esim. hydraulisen puristimen alle pystyasentoon huoltoa varten. Kuormita ulostyöntörengasta (osa 17) noin 5-10mm käyttäen oheisen kuvan mukaista apuvälinettä (ei kuulu vakio toimitukseen).



***HUOM!** Rullauspään purkamisen ilman ulostyöntörengaan kuormittamista, voi aiheuttaa vaaratilanteen työn suorittajalle sekä lähiympäristössä oleskeleville.*

Avaa kannen (osa 4) ruuvit (osa 14) ja poista kansi varovasti ulkorungon raosta kiilaten. Vapauta ulostyöntörengas (osa 17) varovasti, kunnes jousivoima on poistunut. Nosta ulkorunko (osa 2) ulostyöntörengaineen (osa 17) ja lohkopaloineen (osa 5) pois tukien samalla puikkoja (osa 9). Poista jousi (osa 12). Poista puikot (osa 9), nosta ohjausholkki (osa 6) ja painelaakeri (osa 7) pois. Pese osat ja puhdistu ilman kulkureiät.

Tarkista lohkopalojen (osa 5) ja nostorungon (osa 1) nostopinnat sekä tukipinnat. Puikkojen (osa 9) kunto. Ohjainholkin (osa 6), ulkorungon (osa 2) tuki- ja ohjauspinnat. Painelaakerin (osa 7) min. paksuus 2,5mm. Yli 0,2mm kuluneisuus voi muissa osissa aiheuttaa osien vaihtamisen tarpeen. Mahdolliset halkeamat osissa edellyttävät aina osan vaihtamista.

Kokoonpano tapahtuu pääsääntöisesti päinvastaisessa järjestyksessä. Tarkista että lohkopala (osa 5) tulee ohjausholkin (osa 6) aukkojen kohdalle. Tarkista että jousi (osa 12) asettuu oikeaan asentoon. Lisärungossa (osa 22) ja ulostyöntörengassa (osa 17) on ohjaustapit (osa 13), joihin jousi asettuu.

Voitele seuraavat kohteet ennen kokoonpanoa

- Painelaakeri (osa 7) ja sen vastepinnat
- Ohjausholkin (osa 6) liukupinnat
- Puikon (osa 9) vierintäpinnat
- Lohkopalojen (osa 5) vierintäpinnat
- Nostorungon (osa 1) vierintäpinnat
- Ulkorungon (osa 2) liukupinnat

Voiteluaineeksi suositellaan synteettistä voiteluainetta (rasvaa) jolla on:

- hyvä korroosionkesto, kiinnitarttuvuus ja voitelukyky
- lämmönkesto yli 230 °C
- korkea paineen- ja iskunkesto

Huollon jälkeen tarkista osien kevyt liikkuminen.

Käyttöhäiriöt

Rullainpää ei mene hylsyyn

- Tarkista rullainpään sopivuus hylsyyn. Ulkorungon (osa 2) halkaisijan tulee olla yli 0,3mm pienempi kuin hylsyn reikä.
- Poista hylsyn reiän reunasta mahdolliset virheet.
- Tarkista rullainpään toimivuus. Jos lohkopalat (osa 5) eivät liiku väljästi ja mene ulkorungon ulkopinnan kanssa tasan, koputa rullainpäästä pehmeällä vasaralla ja puhdista ilmapuhalluksella. Toista toimenpide tarvittaessa.

Rullainpää luistaa hylsyssä

- Hylsyn pää vaurioitunut. Vaihda hylsy
- Hylsy on pehmeä ja antaa periksi (lohkopala (osa 5) painuu hylsyn seinämään).
- Tarkista paperiradan kireys.
- Tarkista rullainpään ja hylsyn sopivuus.
- Likaantunut tai kulunut rullainpää. Tarkista rullainpään toimivuus ja tarvittaessa huolla rullainpää ohjeen mukaan.
- Pito huono. Vaihda uritetut lohkopalat (osa 5). *HUOM! Uritetut lohkopalat (osa 5) eivät kuulu vakiotoimitukseen*
- Kun hylsy on pehmeä, kulunut tai liukas, on siihen saatavissa ns. pidennettyjä rullainpäitä.

Hylsy ei irtoa rullainpästä.

- Lyö hylsyä kevyesti, jotta rakoihin tuukkaantunut hylsyn massa irtoaa ja työntörengas (osa 17) työntää hylsyn rullaimesta.
- Lohkopala (osa 5) painunut hylsyn seinämään (hylsy on pehmeä). Tarkista hylsyjen kunto ennen käyttöä ja paperiradan kireys.
- Rullainpää on likaantunut tai kulunut. Huolla rullainpää ohjeen mukaan.

Rullainpää pitää ääntä

- Tarkista ja huolla rullainpää.

Jos häiriö ei toimenpiteistä huolimatta poistu, ota yhteys **Oy Klim-ko Ltd:n** huoltoon.

Yhteystiedot:

Oy Klim-ko Ltd, Lohja, Puh. 019 315 575 Fax. 019 315 577