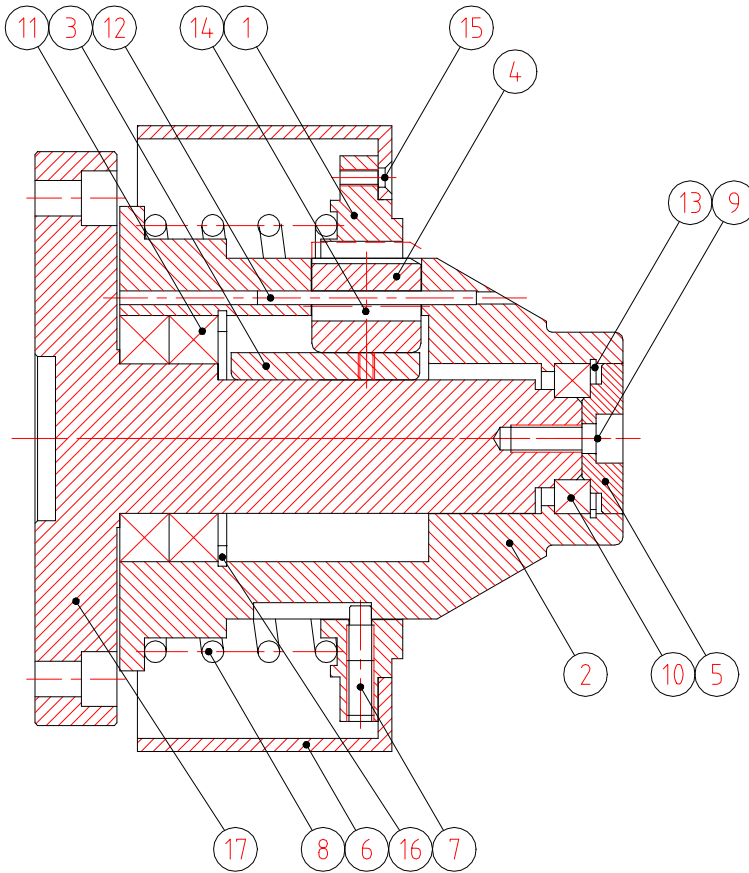


**Rakenne**

3659-3 Chuck Ø134,5



Osa	Nimi	kpl
1	Sensor sisälaippa	1
2	Ulkorunko	1
3	Aluspala	3
4	Lohkopala	3
5	Kansi	1
6	Sensor rengas	1
7	Stop ruuvi	3
8	Jousi	1
9	Kuusiokoloruuvi	1
10	Laakeri	1
11	Laakeri	2
12	Putkisokka	6
13	Lukkorengas	1
14	Kuusiokoloruuvi	6
15	Kuusiokoloruuvi	6
16	Lukkorengas	1
17	Nostorunko	1
18		
19		
20		

Kuva 1

**Turvallisuusohjeet:**

Älä laita jalkojasi rullauspään alle irrottaessasi tai kiinnittäessäsi niitä.

Katso asentaessasi rullaa rullatelineeseen, että rullauspäät ovat kunnossa ja rulla mahtuu rullauspäiden väliin.

Tarkista, että rullauspäät ovat hylsyn sisällä.

Älä kuitenkaan purista rullauspäitä hylsyyn kiinni kovalla voimalla.

Älä laita käsiä rullauspään ja hylsyn väliin työntäessäsi hylsyä tai rullaa paikoilleen.

Älä laita käsiä rullauspään ja sensor renkaan väliin työntäessäsi hylsyä tai rullaa paikoilleen. Noudata yleisiä tehtaan turvallisuusohjeita.

**Laite- ja toimintakuvaus Rullauspää Ø134**

Rullauksen alkaessa rullauspää työnnetään päittäisliikkeellä hylsyn päissä oleviin reikiin.

*Työntävä/kiinnipuristava voima ei saa olla niin suuri että se vaurioittaa hylsyn päitä.*

Pyöritysmomentin vaikutuksesta rullauspää kiinnittyy hylsyn reikään.

Kiinnitysvoimakkuus riippuu paperiradan kireydestä ja loppuu kireyden lakattua.

Kun aukirullaus on suoritettu ja hylsy on tyhjä, rullausvarret avataan hylsyn poistamiseksi ja uuden paperirullan ottamiseksi.

Sensor rengas (osat 1 ja 6) ilmaisee milloin paperirulla/hylsy on rullausasemassa.

Rullauspään muodostaa kuvan 1 mukaiset osat, jossa kiilarakenne työntää lohkopalat (osa 4) pyöritysmomentin ja ratakireyden vaikutuksesta ulospäin hylsyn reiän seinämää vasten, kiinnittäen rullauspään hylsyyn.

Toiminta varmuuden ylläpitämiseksi rullauspää tulee pudistaa aika-ajoin käytön aikana.

Rullauspää on valmistettu karkaistusta korkealaatuisesta seosteräksestä ja suojattu kemiallisella niklauksella ja mustauksella.

## Asennus ja käyttöönotto

Rullauspää toimitetaan valmistajalta koottuna ja ruosteenestokäsiteltynä.

Ennen käyttöönottoa rullauspäästä on hyvä poistaa suoja-aineet pyyhkimällä ulkopinnat pyyhekankaalla tai – paperilla. Apuna voidaan käyttää liuotinta.

Rullauspää on valmistajan toimesta voideltu ensikäyttöä varten.

Nostorunko (osa 17) asennetaan rullausaseman akselilla olevaan kiinnityslaippaan.

Rullauspää asetetaan nostorungon päälle.

Aseta kansi (osa 5) paikalleen ja kiristä ruuvi (osa 9).

Työnnä käsin sensor rengasta (osat 1 ja 6) taaksepäin, jotta ulkorunko (osa 2) ja lohkopalat (osa 4) tulevat näkyviin.

Ulkorungon ja lohkopalojen tulee pyörähtää ja liikkua käsin edestakaisin pyörittäen.

Rullainpää on valmis käyttöön.

## Huolto

Avaa kiinnitysruuvi (osa 9).

Vedä rullauspää irti nostorungosta.

Siirrä rullauspää huoltopaikalle.

Avaa sensor renkaan ruuvit (osa 15) ja irrota sensor rengas (osa 6).

Paina sensor sisälaippaa niin, että jousi (osa 8) painuu hieman kasaan.

Avaa stop ruuvit (osa 7).

Vapauta sisälaippa erityistä varovaisuutta noudattaen.

***HUOM! Rullauspään purkamisen ilman ulostyöntörenkaan kuormittamista, voi aiheuttaa vaaratilanteen työn suorittajalle sekä lähiympäristössä oleskeleville.***

Avaa lohkopalojen ruuvit (osa14) ja irrota aluspalat.  
Lyö sokat (osa 12) irti ja poista lohkopalat (osa 4).

Irrota lukkoreenkaat ja laakerit.

Puhdista ja tarkasta osat.  
Kuluneet osat on vaihdettava uusiin.

Tarkista lohkopalojen (osa 4) ja nostorungon (osa 17) nostopinnat sekä tukipinnat.  
Yli 0.2mm kuluneisuus voi muissa osissa aiheuttaa osien vaihtamisen tarpeen. Mahdolliset halkeamat osissa edellyttävät aina osan vaihtamista.

Voitele seuraavat kohteet ennen kokoonpanoa

- Nostorungon (osa 17) ja aluspalan (osa 3) väli, rasvavoitelu
- Ulkorungon (osa 2) ja lohkopalan (osa 4) väli, kuivavoitelu

Kuivavoiteluainetta liukulakkaa joka sisältää grafiittia tai MoS<sub>2</sub>.

Rasvavoitelussa käytetään korkealuokkaista vaseliinia joka sisältää grafiittia tai MoS<sub>2</sub>.

Voiteluaineilla pitää olla

- hyvä korroosionkesto, kiinnitarttuvuus ja voitelukyky sekä hyvä lämmönkesto
- korkea paineen- ja iskunkesto

Kokoonpano tapahtuu pääsääntöisesti päinvastaisessa järjestyksessä.

Tarkasta osien kevyt liikkuminen huollon jälkeen.

Ruuvien kiristysmomentteja

Kiristysmomentti Nm			
Ruuvi	Materiaali		
Koko	8.8	10.9	12.9
M5	5	8	9
M6	9	13	15
M8	22	32	38
M10	45	67	78
M12	80	115	134
M16	190	278	326
M20	380	537	629

## Käyttöhäiriöt

### Rullainpää ei mene hylsyyn

- Tarkista rullainpään sopivuus hylsyyn. Ulkorungon (osa 3) halkaisijan tulee olla yli 0,3 mm pienempi kuin hylsyn reikä.
- Poista hylsyn reiän reunasta mahdolliset virheet.
- Tarkista rullainpään toimivuus. Jos lohkopalat (osa 4) eivät liiku väljästi ja mene ulkorungon ulkopinnan kanssa tasan, koputa rullainpäästä pehmeällä vasaralla ja puhdista ilmapuhalluksella. Toista toimenpide tarvittaessa.

### Rullainpää luistaa hylsyssä

- Hylsyn pää on vaurioitunut. Vaihda hylsy
- Hylsy on pehmeä ja antaa periksi, lohkopala (osa 4) painuu hylsyn seinämään.
- Tarkista paperiradan kireys.
- Tarkista rullainpään ja hylsyn sopivuus.
- Rullainpää on likaantunut tai kulunut. Tarkista rullainpään toimivuus ja tarvittaessa huolla rullainpää ohjeen mukaan.
- Pito huono. Vaihda uritetut lohkopalat (osa 4).

### Hylsy ei irtoa rullainpäästä

- Lyö hylsyä kevyesti, jotta rakoihin jäänyt hylsyn massa irtoaa.
- Lohkopalat (osa 4) painuneet hylsyn seinämään (hylsy on pehmeä). Tarkista hylsyjen kunto ja paperiradan kireys ennen käyttöä.
- Rullainpää on likaantunut tai kulunut. Huolla rullainpää ohjeen mukaan.

### Rullainpää pitää ääntä

- Tarkasta ja huolla rullainpää.

Jos häiriö ei toimenpiteistä huolimatta poistu, ota yhteys **Oy Klim-ko Ltd**:n huoltoon.

## Yhteystiedot:

**Oy Klim-ko Ltd, Lohja, Puh. 019 315 575 Fax. 019 315 577**