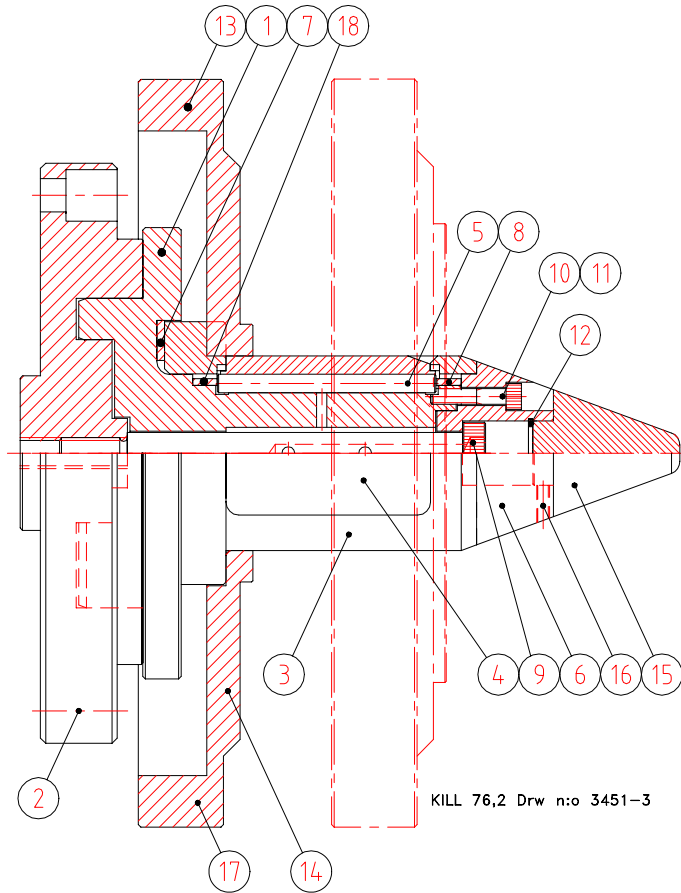


Konstruktion



Teil	Name	Stück
1	Heberahmen	1
2	Rückplatte	1
3	Außenrahmen	1
4	Segmentstück	3
5	Rollenstift	6
6	Deckel	1
7	Endlager	1
8	Laufreglerhülse	1
9	Zentrierungsschraube	1
10	Sechskantschraube	3
11	Unterlegplatte	3
12	Sicherungsring	1
13	Ausstoßring	1
14	Vorderpl. Ausstoßring	1
15	Zusatzdeckel	1
16	Gewindestift	2
17	Sechskantschraube	6
18	Zylinderstift	1
19		
20		

Abbildung 1

*Sicherheitsanweisungen:*

- Füße nicht unter den Aufrollkopf bringen, wenn diese gelöst oder befestigt werden.*
- Wenn die Rolle an das Rollengestell montiert wird, darauf achten, dass die Aufrollköpfe in Ordnung sind und die Rolle zwischen den Aufrollköpfen Platz hat.*
- Überprüfen, dass die Aufrollköpfe sich innerhalb der Hülse befinden. Die Aufrollköpfe jedoch nicht mit großer Kraft an die Hülse drücken.*
- Hände nicht zwischen den Aufrollkopf und die Hülse bringen, wenn die Hülse oder die Rolle angebracht wird.*
- Hände nicht zwischen den Aufrollkopf und den Sensorring bringen, wenn die Hülse oder die Rolle angebracht wird.*
- Allgemeine Sicherheitsanweisungen der Fabrik einhalten.*

Funktionsbeschreibung

Wenn die Aufrollung beginnt, wird der Aufrollkopf mit axialer Bewegung in die an den Enden der Hülse vorhandenen Löcher geschoben. Aufgrund des Antriebsmoments wird der Aufrollkopf an dem Loch der Hülse befestigt.  
Die Befestigungsstärke hängt von der Spannung der Papierbahn ab und endet, wenn die Spannung aufhört. Am Ende der Aufrollung werden die Aufrollköpfe aus der Hülse herausgezogen.

Um die Funktionssicherheit aufrechtzuerhalten, sollen die Aufrollköpfe während des Betriebs von Zeit zu Zeit gewartet werden.

### Beschreibung der Vorrichtungen

Nachdem die Aufrollung ausgeführt ist und die Hülse leer ist, werden die Aufrollarme für den Wechsel der neuen Papierrolle geöffnet.

KILL Aufrollkopf entfernt die Hülse mit dem Ausstoßring (Teil 13), wenn die Aufrollarme geöffnet werden.

KILL Aufrollkopf wird aus Teilen entsprechend der Abbildung 1 gebildet, bei der die geführte Stift- und Keilkonstruktion die Segmentstücke (Teil 4) durch das Aufrollmoment und die Bahnspannung nach außen gegen die Wand der Hülsenöffnung schiebt und den Aufrollkopf an der Hülse befestigt.

Der Aufrollkopf ist aus hochwertigem gehärtetem Legierungsstahl gefertigt und mit chemischem Vernickeln und Schwärzen geschützt.

### Einbau und Inbetriebnahme

Der Aufrollkopf wird vom Hersteller zusammengebaut und mit Rostschutzmittel behandelt geliefert.

Vor der Inbetriebnahme sollten von dem Aufrollkopf Schutzmittel entfernt werden, indem die Außenflächen mit einem Tuch oder Papier gewischt werden. Auflösemittel können dabei eingesetzt werden.

Der Aufrollkopf ist vom Hersteller für den Erstgebrauch geschmiert worden.

Die Rückplatte (Teil 2) wird an den auf der Achse der Aufrollstation vorhandenen Befestigungsflansch montiert.

Der Aufrollkopf wird auf die Führung der Rückplatte gehoben und rotiert, damit die Teile des Ziehdreiecks bündig werden (einrasten!).

Durch Rotieren der Zentrierschraube (Teil 9) gleitet der Aufrollkopf in die endgültige Befestigungsstation gegen die Rückplatte. Die Zentrierschraube wird mit einem 6-Kantschlüssel mäßig angezogen.

*Den Zusatzdeckel (Teil 15) anbringen und Schrauben anziehen (Teil 16). Nicht 6“.*

Den Ausstoßring /Teil 13) von Hand nach hinten drücken, damit der Außenrahmen (Teil 3) und die Segmentstücke (Teil 4) sichtbar werden. Der Außenrahmen und die Segmentstücke müssen rotieren und sich bewegen, wenn von Hand vor und zurück gedreht wird. Der Aufrollkopf ist betriebsbereit.

## Wartung

*Den Gewindestift (Teil 16) öffnen und den Zusatzdeckel lösen (Teil 15). Nicht 6".*  
Die Zentrierschraube (Teil 9) öffnen und den Aufrollkopf lösen.  
Den Aufrollkopf zur Wartungsstelle bringen.

Den Sicherungsring (Teil 12) lösen und die Zentrierschraube (Teil 9) entfernen.

Die Schrauben (Teil 17) des Ausstoßrings öffnen.  
Den Ausstoßring (Teil 13) und die Vorderplatte (Teil 14) lösen und entfernen.

Die Schrauben (Teil 10) des Deckels öffnen und den Deckel (Teil 6) entfernen.

Den Außenrahmen (Teil 3) vom Heberahmen (Teil 1) ausziehen.

Teile reinigen und überprüfen.  
Verschlissene Teile müssen ausgewechselt werden.

Die Hebeflächen und Stützflächen der Segmentstücke (Teil 4) und des Heberahmens (Teil 1) überprüfen. Zustand der Rollenstifte (Teil 5). Stütz- und Führungsflächen der Laufreglerhülse (Teil 8), des Außenrahmens (Teil 3). Minimaldicke des Endlagers (Teil 7) 2,5 mm. Verschleiß von mehr als 0,2mm kann an anderen Teilen den Bedarf von Wechsel verursachen. Mögliche Risse an Teilen setzen stets den Austausch des Teils voraus.

Folgende Stellen vor dem Zusammenbau schmieren.

- Endlager (Teil 7) und die Anschlagflächen
- Gleitflächen der Laufreglerhülse (Teil 8)
- Wälzflächen des Rollenstifts (Teil 5)
- Wälzflächen der Segmentstücke (Teil 4)
- Wälzflächen des Heberahmens (Teil 1)
- Gleitflächen des Außenrahmens (Teil 3)

Als Schmiermittel wird Trockenschmiermittel genommen, das Grafit oder MoS<sub>2</sub> enthält. Das Schmiermittel muss wie folgt sein

- gute Korrosionsbeständigkeit, Haftfähigkeit und Schmierfähigkeit sowie gute Hitzebeständigkeit
- hohe Druck- und Schlagfestigkeit

Der Einbau erfolgt in Großem und Ganzen in umgekehrter Reihenfolge.  
Überprüfen, dass das Segmentstück (Teil 4) auf die Höhe der Öffnungen der Führungshülse (Teil 8) kommt.

Leichtes bewegen der Teile nach der Wartung überprüfen.

Anziehmomente der Schrauben

Anziehmoment Nm			
Schraube	Material		
Größe	8.8	10.9	12.9
M5	5	8	9
M6	9	13	15
M8	22	32	38
M10	45	67	78
M12	80	115	134
M16	190	278	326
M20	380	537	629

## Funktionsstörungen

Der Aufrollkopf geht nicht in die Hülse hinein

- Das Passen des Aufrollkopfs in die Hülse überprüfen. Der Durchmesser des Außenrahmens (Teil 3) soll um 0,3 mm kleiner als das Loch der Hülse sein.
- Von dem Rand des Hülsenlochs mögliche Fehler beheben.
- Die Funktionstüchtigkeit des Aufrollkopfs überprüfen. Wenn die Segmentstücke (Teil 4) nicht locker bewegt werden und mit der Außenfläche des Außenrahmens nicht bündig sind, auf den Aufrollkopf mit einem weichen Hammer klopfen und mit Luftblasung reinigen. Die Maßnahme bei Bedarf wiederholen.

Aufrollkopf gleitet in der Hülse

- Der Hülsenkopf ist beschädigt. Die Hülse auswechseln
- Die Hülse ist weich und gibt nach, Segmentstück (Teil 4) drückt sich an die Hülsenwand.
- Die Spannung der Papierbahn überprüfen.
- Die Übereinstimmung des Aufrollkopfs mit der Hülse überprüfen.
- Der Aufrollkopf ist verschmutzt oder verschlissen. Die Funktionstüchtigkeit des Aufrollkopfs überprüfen und bei Bedarf den Aufrollkopf gemäß Anleitung warten.
- Schlechtes Halten. Gerillte Segmentstücke (Teil 4) auswechseln.

Die Hülse löst sich nicht vom Aufrollkopf

- Auf die Hülse leicht schlagen, damit die in den Schlitz verbliebene Masse der Hülse gelöst wird und der Ausstoßring (Teil 13) die Hülse aus dem Aufroller drückt.
- Die Segmentstücke (Teil 4) haben sich an die Hülsenwand gedrückt (die Hülse ist weich). Den Zustand der Hülsen und die Spannung der Papierbahn vor Gebrauch überprüfen.
- Der Aufrollkopf ist verschmutzt oder verschlissen. Den Aufrollkopf gemäß Anweisung warten.

Der Aufrollkopf erzeugt Geräusche

- Den Aufrollkopf überprüfen und warten.

Wenn die Störung trotz Maßnahmen nicht zu entfernen ist, mit dem Service von **Oy Klim-ko Ltd** Kontakt aufnehmen.

Kontaktangaben:

**Oy Klim-ko Ltd, Lohja, Tel. +358 19 315 575 Fax 019 315 577**