

Installation

1. Platzieren Sie den Rollenkopf auf einer sauberen Unterlage in sauberer Umgebung.
2. Öffnen Sie die Schrauben (Teil 22) und entfernen Sie die Endplatte (Teil 1).
Vorsicht beim Austreten des Hubzylinders (Teil 3) aus dem Außenrahmen.
Achten Sie auf herunterfallende O-Ringe (Teile 15 und 18).
3. Positionieren Sie die O-Ringe (Teile 16 und 17).
Befestigen Sie die Endplatte (Teil 1) an der Vorrichtung.
Schmieren Sie die Oberfläche des Gleitlagers bei Bedarf.
4. Positionieren Sie die O-Ringe (Teile 15 und 18).
Positionieren Sie den Rollenkopf an seinem Platz und ziehen Sie die Schrauben fest (Teil 22).
Vorsicht - die Sensorplatte (Teil 8) ist sehr stoßempfindlich – der Bewegungsmechanismus könnte beschädigt werden.
Beachten Sie die Positionen der Luftlöcher.
Nicht zu weit in den Rollenkopf hinein oder zu nah an die Oberfläche der Endplatte (Teil 1) gelangen.

Instandhaltung

1. Öffnen Sie die Schrauben (Teil 22) und entfernen Sie den Rollenkopf von der Vorrichtung.
Vorsicht beim Austreten des Hubzylinders (Teil 3) aus dem Außenrahmen.
Achten Sie auf herunterfallende O-Ringe (Teile 15 und 18).
2. Platzieren Sie den Rollenkopf auf einer sauberen Unterlage in sauberer Umgebung.
3. Entfernen Sie die Sensorplatte (Teil 8), indem Sie die mit A markierten Schrauben öffnen (Teil 24).
4. Entfernen Sie den Hubzylinder (Teil 3).
5. Entfernen Sie die vordere Abdeckplatte (Teil 7).
6. Zerlegen Sie die Hebe-/Blockelement-Einheiten (Teile 4, 5, 6 ja 10).
7. Entfernen Sie die Dichtungen.

Überprüfen Sie

Gleitlager (Teil 19) und Gegenflächen.

Dichtungen und Gegenflächen.

Hebe- und Zwischenelemente sowie deren Gegenflächen.

Aufbau

1. Montieren Sie die Verschlüsse (Teil 31) mittels Fixierungsleim.
2. Positionieren Sie die Gleitlager (Teil 19).
3. Passen Sie die Zwischenelemente (Teil 5) an den Außenrahmen (Teil 2) an.
Das Zwischenelement muss sich nach innen und außen bewegen und leicht drehbar sein.
4. Passen Sie die Blockelemente (Teil 6) an den Außenrahmen (Teil 2) an.
Das Spaltelement muss sich leicht sowohl nach innen als auch nach außen bewegen.
5. Schmieren Sie den Spalt zwischen Zwischenelement (Teil 5) und Außenrahmen (Teil 2) leicht mit Vaseline.
6. Montieren Sie Hebeelement (Teil 4) und Feder (Teil 10).
Positionieren Sie Zwischenelement (Teil 5) und Blockelement (Teil 6).
Platzieren Sie die Schrauben (Teil 25) und ziehen Sie diese fest.
Überprüfen Sie, dass die Hebeelement-Einheit sich leicht und problemlos bewegt.
7. Platzieren Sie die Abdeckplatte (Teil 7) und ziehen Sie die Schrauben(Teil 23) leicht an.
Testen Sie, ob die Hebeelement-Einheit sich leicht und problemlos bewegt.
Falls die Einheit sich nicht leicht bewegt, lockern Sie die Schrauben etwas (Teile 23 und 25).
Bewegen Sie die Hebeelement-Einheiten und ziehen Sie die Schrauben fest.

Entfernen Sie die vordere Abdeckplatte (Teil 7).
8. Positionieren Sie Dichtungen (Teile 12 und 13) und Schaber (Teil 14).
9. Schmieren Sie die Gleitlager (Teil 19) sowie deren Gegenflächen.
Schmieren Sie die Dichtungen (Teile 12 und 13) sowie deren Gegenflächen.
Schmieren Sie den unteren Teil des Hebeelementes (Teil 4) sowie die aufeinanderliegenden Gegenflächen am Hubzylinder (Teil 3) und an der Abdeckplatte (Teil 7).
10. Positionieren Sie die Abdeckplatte (Teil 7) und ziehen Sie die Schrauben(Teil 23) fest.
Testen Sie, ob die Hebeelement-/Blockelement-Einheiten sich problemlos bewegen.
Falls die Einheit sich nicht leicht bewegt, lockern Sie die Schrauben etwas (Teile 23 und 25).
Bewegen Sie die Hebeelement-/Blockelement-Einheiten und ziehen Sie die Schrauben fest.
Falls sich die Blockelement-Einheit noch immer nicht problemlos bewegt, schlagen Sie mit einem weichen Hammer leicht darauf.
11. Schieben Sie den Hubzylinder (Teil 3) in den Außenrahmen (Teil 2).
12. Befestigen Sie die Zylinderstifte (Teil 30) am Außenrahmen.
Positionieren Sie die Feststellbolzen (Teil 9).
13. Positionieren Sie die O-Ringe (Teile 15 und 18) an der Endplatte.
14. Montieren Sie die Endplatte (Teil 1) und ziehen Sie die Schrauben (Teil 22) fest.
Beachten Sie die Position der Luftlöcher.

15. Testen Sie die Funktionen des Rollenkopfes mittels Druckluft.
Am zentralen Loch bewegen sich die Spaltstücke (Teil 6) in Richtung Außenposition.
Am seitlichen Loch bewegen sich die Spaltstücke (Teil 6) in Richtung Innenposition.

Falls sich die Blockelemente nicht problemlos bewegen
– Schlagen Sie mit einem weichen Hammer leicht darauf.
– Lockern Sie die Schrauben (Teil 25) des Blockelementes leicht und bewegen Sie die Blockelemente mittels Druckluft. Ziehen Sie die Schrauben abwechselnd ein wenig an.
16. Installieren Sie die Laufrollen (Teil 20) an der Sensorplatte (Teil 8).
17. Installieren Sie die Zylinderstifte (Teil 29) an der Sensorplatte (Teil 8).
18. Montieren Sie die Federn (Teil 11) in die Einkerbungen des Außenrahmens (Teil 2).
19. Platzieren Sie die Sensorplatte (Teil 8).
20. Positionieren Sie die Schrauben (Teil 24) in den mit A-Markierungen versehenen Löchern.
21. Testen Sie, ob die Sensorplatte sich problemlos bewegt.

33	Washer	DN 988	SS 13 x 19 x 15	4
32	Mutter	DN 934	M10x1	4
31	Gewindestift	DN 913	M10x12	3
30	Zwischenscheibe	DN 1919	Ø 6 x 36	4
29	Zwischenscheibe	DN 1919	Ø 14x50	4
28	Washer	Schnorr	M8	12
27	Washer	Schnorr	M10	6
26	Washer	Schnorr	M16	8
25	Schrauben	M8x4,0 Countersunk head	6	
24	Schrauben	DN 1991	M8x15 Low head	10
23	Schrauben	DN 6912	M10x20	6
22	Schrauben	DN 912	M16x55	12
21	Schrauben	REZ 22 PP	WB 802 DAE	4
20	Lauffläche	WB 802 DAE	Ø 4,5xØ 50x30	2
19	O-Ring	Ø 10xØ 1	NBR 70	1
18	O-Ring	Ø 23,5xØ 1,78	NBR 70	1
17	O-Ring	Ø 4,7 x 3,5xØ 1,78	NBR 70	1
16	O-Ring	Ø 18xØ 3	NBR 70	1
15	O-Ring	Panker A5	Ø 4,5xØ 5,5x5/7	1
14	Schaber	Panker E5	Ø 8,9xØ 7,7x8,5	1
13	Dichtungen	Panker E5	Ø 17,6xØ 15,3x10	1
12	Dichtungen	Panker E4	Ø 2,0xØ 14,4x1,055	8
11	Feder	Ø 3,5xØ 130,5x1,035	3	
10	Feder	34,97-4		4
9	Feststiftbolzen	3692-3		1
8	Sensorplatte	3691-2		1
7	Abdeckplatte	3690-3		1
6	Blockelemente	3689-3		3
5	Zwischenelemente	3688-3		3
4	Hebellemente	3687-2		3
3	Außenrahmen	3686-1		1
2	Außenrahmen	3685-1		1
1	Endplatte	3684-1		1
0	Endplatte	3683-1		1

Teil	10 11011 EP	12	PKILL 200	Mayten	Installation	De
Summe						
Tark						
Metra						
Typ						
Oy Klim-ko Ltd						3684-1